



Chauffe-eau à évacuation forcée EnviroSense^{MC}

Chauffe-eau au gaz à efficacité thermique de 90 %

Le chauffe-eau à évacuation forcée EnviroSense^{MC} homologué ENERGY STAR® de 76 000 BTU/h comporte un échangeur de chaleur à condensation en spirale entièrement immergé dans son réservoir de 50 gallons. Cette configuration procure une surface de transfert de chaleur beaucoup plus étendue que celle d'une cheminée de fumée standard, ce qui se traduit par une efficacité thermique plus élevée (90 % contre 78 %) et un volume utile d'eau chaude plus élevé. D'un diamètre externe de 22 po, le chauffe-eau à évacuation forcée EnviroSense^{MC} occupe moins d'espace et est plus économique à l'usage qu'un appareil standard de 75 USG. Ainsi, l'EnviroSense à condensation propose une technologie si avancée qu'il est en mesure de fournir un « volume illimité d'eau chaude pour la douche », soit un flot continu de 3 gallons par minute.*

L'ÉVACUATION FORCÉE : PLUS D'OPTIONS D'INSTALLATION

- Soufflerie modulaire, 120V, 60 Hz, nécessite moins de 5 A, cordon d'alimentation de 6 pi à fiche standard à 3 contacts
- Longueur maximale combinée des conduits d'évacuation verticaux ou horizontaux (à travers le mur), PVC, CPVC ou polypropylène homologué ULC s636:
 - Conduit de 2 po : jusqu'à 25 pieds-équivalents
 - Conduit de 3 po : jusqu'à 65 pieds-équivalents
 - Conduit de 4 po : jusqu'à 125 pieds-équivalents
- Fourni avec conduits de PVC et coudes pour le raccordement de l'échangeur de chaleur à la soufflerie, coude et drain de condensation, et ensemble d'atténuation du bruit du conduit d'évacuation en PVC ULC s636

RACCORDS LATÉRAUX POUR SYSTÈME DE RECIRCULATION

- Les raccords latéraux d'alimentation et de retour permettent une intégration aisée à un système de chauffage combiné (eau chaude potable et chauffage des locaux), que ce soit pour un système de chauffage radiant ou toute autre application nécessitant une boucle de chauffage.
- Les raccords latéraux possèdent des bouchons posés à l'usine.

COMMANDE DU GAZ INTELLI-VENT^{MC} ET ALLUMEUR À ÉLÉMENT CHAUFFANT AU NITRURE DE SILICIUM

- Allumeur à élément chauffant de première qualité : pas de veilleuse constamment allumée
- Système de commande électronique à la fine pointe, fournit un réglage précis de la température et des fonctions sophistiquées de diagnostic

ÉMAILLAGE DE TYPE COMMERCIAL, DEUX ANODES DE MAGNÉSIIUM

- Protection supérieure du réservoir contre la corrosion
- Émaillage sur toute la surface interne du réservoir et sur la surface interne du serpentín (exposée à la condensation)

TUBE D'IMMERSION MUNI D'UN DIFFUSEUR

- Aide à réduire l'accumulation de calcaire et de sédiments, maximise le volume utile d'eau chaude du réservoir
- Tube en polymère réticulé qui soutient une exposition à long terme à 400°F (205°C)

GARANTIE LIMITÉE DE SIX ANS SUR LE RÉSERVOIR ET LES PIÈCES

- Veuillez consulter le libellé de garantie fourni avec le chauffe-eau ou communiquer avec GSW pour tous les détails

MODÈLES AU GAZ NATUREL SEULEMENT

* Débit continu de 3,07 GPM, eau froide à 18°C/65°F et thermostat réglé à 43°C/110°F.





Chauffe-eau à évacuation forcée EnviroSense^{MC}

Chauffe-eau au gaz à efficacité thermique de 90 %

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	PUISANCE ABSORBÉE BTU/H	CAPACITÉ GALLONS (LITRES)	VOLUME 1RE HEURE GALLONS (LITRES)	RÉCUPÉRATION USG/H (L/H), HAUSSE DE 50°C/90°F	POIDS À L'EXPÉDITION LB (KG)
6G5076NVC-02	76,000	50 (189)	127 (481)	92 (347)	210 (95)

Gaz naturel seulement

Modèles à haute altitude offerts (5 300 à 10 700 pi) : remplacer suffixe 02 par 04

DIMENSIONS

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
POUCES (CM)	70-5/8 (179)	68-1/4 (173)	52 (132)	21 (53)	9-1/8 (23)	12 (31)	22 (56)	8 (20)	15-3/4 (40)	27 (69)

Raccords supérieurs entrée/sortie : 3/4 po NPT mâle

Raccords latéraux (recirculation) : 3/4 po NPT femelle

